

# SPECIFICATIE SUPAPA PSV-002



01	05.2022	Emis pentru construire	DAN M.	NAN J.C.	STAN C.	NAN J.C.
00	06.2021	Emis pentru comentarii	DAN M.	NAN J.C.	STAN C.	NAN J.C.
Rev. no.	Data	Descriere	Intocmit	Verificat	Sef proiect	Aprobat



S.C. CONPET S.A.

## SPECIFICATIE SUPAPA PSV-002

Doc.  
nr.:

PR1193-ME28-01

Rev.: 1



S.C. TEAM OIL S.R.L.  
PLOIESTI ROMANIA

Titlul proiectului:

Proiect nr.

Pag.  
nr.:

MODERNIZAREA STATIEI DE  
POMPARE A TITEIULUI  
SLOBOZIA JUD. PRAHOVA

PR1193/2019  
Faza:  
PT

1 of 2

	<b>Proiectant instalatie</b> <b>S.C. TEAM OIL SRL</b> <b>PLOIESTI</b>			<b>SPECIFICATIE</b> <b>SUPAPA DE</b> <b>SIGURANTA LA</b> <b>SUPRAPRESIUNE</b>		<b>BENEFICIAR</b> <b>S.C. CONPET S.A.</b>		<b>PR1193-ME28-01</b>		
	OBIECTIV: MODERNIZAREA STATIEI DE POMPARE A TITEIULUI SLOBOZIA JUD. PRAHOVA			Comanda nr.		PRODUCATOR		FILA 2/2		
	Simbol in instalatie			PSV-002						
	Cantitatea ( buc )			1						
	Presiunea nominala si diametrul nominal			Pn 40 Dn 25						
	Funcție	Siguranta	Descarcare	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>					
	Prescriptii	DIN ISO 4126-7		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>					
Data	Tipul	Actiune directa cu arc		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>					
		Simbol tip ( conf. Catalog )		P1000 - 25x15x40						
		Deschidere	Brusca	Proportionata	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				
		Constructie	Etansa	Neetansa	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				
		Carcasa	Deschisa	Echilibrata	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				
Revizia	Racoduri	Conf. STAS		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>					
		Pn intrare /Pn evacuare		40/25						
		Dn intrare /Dn evacuare		25/40						
		Flanse	Etansare ( simbol si standard )		Intrare	SR EN 1092-1:2008				
					Evacuare	SR EN 1092-1:2008				
	Material	Capete pentru sudare dimensiuni ( mm )		Intrare						
				Evacuare						
		Corp si carcasa	Otel carbon	Otel aliat	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				
			Otel inox		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				
		Piese interioare	Otel carbon	Otel inox	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>				
					<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				
		Arc	Otel arc	Otel inox	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>				
					<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				
					<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				
					<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				
Data	Denumire formula chimica sau compozitia			Titei/Apa sarata						
	Starea fizica			Lichida						
	Lichid	Densitate la $t_{max}$ $\rho$ ( kg/m <sup>3</sup> )		820+1120						
		Vascozitate $\nu$ ( cSt )		10.12+12.2						
	Fluid	Gaze	Densitate la 0° si 760 mm H <sub>2</sub> O $\rho$ ( kg/m <sup>3</sup> )		-					
Volum specific la 1,1 p <sub>r</sub> si $t_{i_{max}}$ $v$ ( m <sup>3</sup> /kg )			-							
Greutatea moleculara $M/\chi = C_o/C_v$			-							
Inflamabil		Explozibil	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>						
Toxic		Letal	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>						
Revizia 1	Parametrii	Coroziv. Fisuranta		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>					
		Pres. Lucru/ Pres. Declansare $p_L/p_I$ ( bar )		20/25						
		Presiunea de reglare ****p <sub>r</sub> ( bar )		25						
		Contra presiunea ( bar )	Inainte de declansare P <sub>c</sub>		0					
			Maxima P <sub>Cmax</sub>		0					
		Temperatura de lucru $t_{i_{max}}/ t_{max}$ ( °C )		20/55						
		Debitul maxim ( si unitatea de masura )		7,5 m <sup>3</sup> /h						
		Coeficient de scurgere $\alpha$		0,6						
		Sectiunea maxima de scurgere A ( mm <sup>2</sup> )	Calculata		57.553					
			Aleasa		177					
Diametrul minim de scurgere $d$ ( mm <sup>2</sup> )		15								
Intocmit: ing. Dan Mihai	OBSERVATII :			Se monteaza pe conducta de refulare ale pompei P-002			AVIZUL PRODUCATORULUI			
Verificat: ing. Nan J. C.		LEGENDA: Da <input checked="" type="checkbox"/> Nu <input type="checkbox"/>								

